

Giant®

CANADIEN AVANT TOUT 

CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS AU GAZ À ÉVACUATION FORCÉE DIRECTE

Disponibles dans les modèles 40, 50 et 60 gallons

8 ans Garantie
Contre la fuite*
6 ans
Sur les pièces**



**CONÇU
POUR
DURER**

FAITES UN PAS DE *Giant*® TOUT EN RÉDUISANT L'EFFET DE SERRE

GREENFOAM®

Mousse isolante écologique
unique à Giant
aucun HCFC
aucun CFC
aucun COV



**MODÈLES
CERTIFIÉS
ENERGY STAR**

**LA COUCHE D'OZONE
C'EST IMPORTANT
POUR TOUS**

Canada	
ENERGUIDE	
Facteur Énergétique (FE) Chauffe-eau à gaz	
CES MODÈLES	
0.59 - 0.67	
CES MODÈLES	▼
0.52 — plus éconergétique → 0.80	



MEMBRE
AHRI



Voici les caractéristiques techniques hors pair pour lesquelles les chauffe-eau Giant sont «CONÇUS POUR DURER».

1 - FENÊTRE D'OBSERVATION

Permet de voir à l'intérieur de la chambre à combustion afin de vérifier le bon fonctionnement de l'allumeur et du brûleur.

2 - ALLUMEUR AU NITRURE DE SILICIUM

Améliore l'efficacité et évite la consommation de gaz d'une veilleuse. La durée de vie de l'allumeur est prolongée grâce à la technologie du contrôle Intelli-Ignition^{MD}.

3 - CONTRÔLE AU GAZ INTELLI-VENT^{MD}

Ce contrôle électronique au gaz, des plus avancés et sécuritaires, règle précisément la température de l'eau. Il détecte et identifie toute anomalie.

4 - SUPPORT CIRCULAIRE

Facilite la manutention du chauffe-eau sans endommager le plancher lors de l'installation.

5 - DÉTECTEUR DE VAPEURS INFLAMMABLES

Détecte la présence de vapeurs inflammables et empêche le chauffe-eau de fonctionner.

6 - INTÉRIEUR DE LA CUVE VITRIFIÉE

Un verre au cobalt bleu enrichi de zircon, unique à Giant, est fusionné à un acier spécial à 1 600°F (871°C). Il représente la meilleure protection contre la rouille pour plusieurs années. Cette cuve est certifiée à 300 PSI (2 068 kPa) et peut supporter une pression d'opération de 150 PSI (1 034 kPa).

7 - ANODE DE MAGNÉSIUM DE HAUTE QUALITÉ

Offre une excellente protection contre les effets corrosifs de l'eau et prolonge la durée de vie de la cuve.

8 - ORIFICES LATÉRAUX, 3/4" NPT-F

Utilisation pour le chauffage combiné (disponible pour les modèles UG50-60 et UG50-65).

9 - RACCORDS D'ÉLECTRIQUES 3/4" NPT INSTALLÉS EN USINE

Prolongent la durée de vie de la cuve, tout en offrant une excellente protection contre la corrosion.

10 - SYSTÈME D'ÉVENT À DEUX TUYAUX DE DEUX (2) POUCES, ENTRÉE/SORTIE*

L'air de combustion est tiré directement de l'extérieur, fournissant de l'air frais constamment au brûleur. Les gaz de combustion peuvent être évacués jusqu'à un équivalent de 50 pieds à l'horizontale par un mur ou à la verticale, par la toiture.

11 - SOUPAPE DE SÛRETÉ INSTALLÉE EN USINE

Protège la cuve contre les effets dommageables qui peuvent être causés par un excès de température et de pression.

12 - ISOLANT

Une épaisseur uniforme de mousse isolante écologique **GREENFOAM** conserve l'eau plus chaude sur de plus longues périodes, réduisant les pertes de chaleur et les coûts énergétiques. **GREENFOAM** ne contient aucun HCFC (hydrochlorofluorocarbones), CFC (chlorofluorocarbones) ni COV (composés organiques volatiles).

13 - ROBINET DE VIDANGE

Facilité d'écoulement grâce à un robinet de vidange sécurisé en laiton.

14 - UN CHOIX DE DEUX TERMINAISONS

a) Des coudes standards de 90° sont utilisés pour les terminaisons d'entrée et de sortie (inclus dans la boîte).

b) Cette terminaison concentrique optionnelle permet de procéder à l'installation en n'effectuant qu'une seule ouverture dans le mur ou le toit (certaines restrictions s'appliquent pour la longueur équivalente maximale).

* Référez-vous à «diamètre d'évent» dans le tableau.

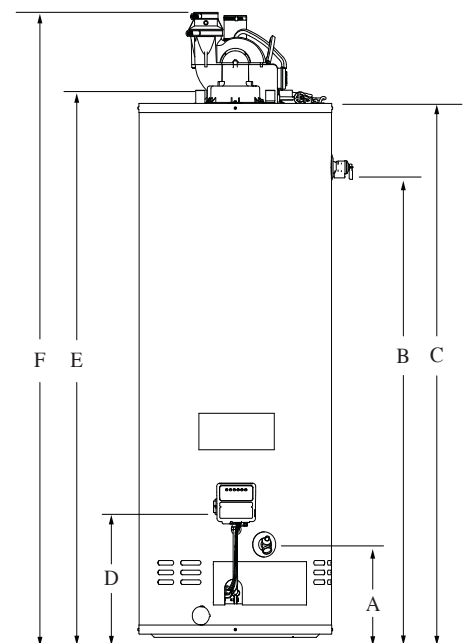


Unité de ventilation de 2"



CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS AU GAZ À ÉVACUATION FORCÉE DIRECTE HAUTE PERFORMANCE

TECHNOLOGIE FVIR : Tous les chauffe-eau fabriqués avec la technologie FVIR respectent la dernière version de la norme nord-américaine ANSI Z21.10.1/CSA 4.1 sur les chauffe-eau résidentiels au gaz. Ils sont spécialement conçus pour prévenir l'ignition de vapeurs inflammables, pouvant être présentes à proximité du chauffe-eau, telles que les aérosols, les solvants, l'essence, les peintures ainsi que les diluants à peinture et à laque.

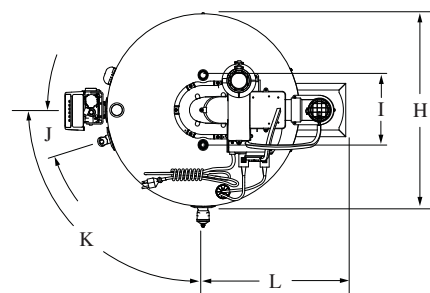


Modèles au gaz naturel UG40, UG50 et UG60

Longueur maximum équivalente	
Évent de 2 pouces	50 pieds (15,2 m)
Évent de 3 pouces	80 pieds (24,4 m)

Modèles au gaz naturel et gaz propane UG50-60 et UG50-65

Longueur maximum équivalente	
Évent de 3 pouces	60 pieds (18,3 m)



SPÉCIFICATIONS

Modèles	Capacité		Puissance BTU	Récupération 90°F / 50°C			Numéro E.F.	Dia. évent pouces (cm)	Poids à la livraison		
	gal (US)	L		gal (Imp)	gal (US)	L			gal (Imp)	lb	kg
Gaz Naturel											
UG40-38TFPDV-N2U	40	151	33	38 000	40,4	153	33,7	0,67	2-3 (5-7,6)	185	84
UG50-38TFPDV-N2U	48	182	40	38 000	40,4	153	33,7	0,67	2-3 (5-7,6)	190	86
UG60-38MFPDV-N1U	60	227	50	38 000	40,4	153	33,7	0,63	2-3 (5-7,6)	210	95
UG50-60LFPDV-N1U	50	189	42	60 000	63,0	239	52,5	0,60	3 (7,6)	210	95
UG50-65LFPDV-N1U	50	189	42	65 000	67,4	255	56,1	0,59	3 (7,6)	210	95
Gaz Propane											
UG50-41TFPDV-P2U	50	189	42	41 000	43,6	165	36,3	0,64	3 (7,6)	190	86
UG60-41MFPDV-P1U	60	227	50	41 000	43,6	165	36,3	0,62	3 (7,6)	210	95

DIMENSIONS pouces (cm)

Modèles	A	B	C	D	E	F	H	I	J	K	L
UG40	9 1/2 (24)	51 5/8 (131)	60 (153)	14 1/4 (36)	61 1/4 (155)	69 7/8 (178)	20 (51)	8 (20)	19,5°	90°	15 3/4 (40)
UG50	9 3/8 (24)	50 1/8 (128)	58 5/8 (149)	14 1/4 (36)	60 1/4 (153)	68 1/2 (174)	22 (56)	8 (20)	17,4°	90°	16 1/4 (41)
UG60	9 3/8 (24)	50 1/4 (128)	58 5/8 (149)	14 1/4 (36)	60 (153)	68 1/2 (174)	22 (56)	8 (20)	15,6°	90°	16 3/8 (42)
UG50-60 & UG50-65	9 3/8 (24)	42 1/4 (107)	54 1/4 (138)	14 1/4 (36)	55 1/2 (141)	64 1/8 (163)	22 (56)	11 (28)	15,6°	90°	16 1/4 (41)

Tous les modèles sont approuvés pour le chauffage combiné de l'eau potable et le chauffage du bâtiment. Les produits chimiques toxiques utilisés pour le nettoyage des bouilloires ne doivent JAMAIS être introduits dans ce système. Cette unité ne doit être raccordée à aucun système de chauffage existant ou à toute autre composante utilisée auparavant avec des appareils chauffants pour eau non-potable.

GARANTIE

Giant offre une garantie limitée sur ses réservoirs résidentiels au gaz à évacuation forcée directe contre les fuites d'eau pour une période de HUIT (8)* ans à partir de la date d'installation. Une garantie limitée de SIX (6)* ans est offerte sur les pièces. Pour de plus amples informations sur la garantie incluant les exceptions, veuillez consulter le manuel d'installation fourni avec chaque chauffe-eau.

*Lorsque installé par un professionnel.

Giant

DEPUIS
1945

CANADIEN AVANT TOUT

40, avenue Lesage
Montréal-Est, Québec, H1B 5H3
CANADA

Téléphone : (514) 645-8893

Sans frais : 1 (800) 363-9354

Télécopieur général : (514) 640-0969

Télécopieur - Service à la clientèle : (514) 645-8413

giantinc.com

Conformément à la politique d'amélioration continue de nos produits, Usines Giant inc. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.